



## de 8 à 71m<sup>3</sup> – avec brassage intégral du grain une conception spécifique pour des bénéfices certains



### LES + PRODUIT :

- ✓ Polyvalence : sèche **tous types de grains**
- ✓ Construction robuste : solidité et fiabilité au fil du temps
- ✓ Brassage intégral : **homogénéité et vitesse de séchage**
- ✓ Consommations réduites, **fuel ou gaz**
- ✓ Entraînement mécanique par prise de force ou moteurs électriques : **adaptabilité**
- ✓ Facilité d'entretien
- ✓ Gamme **BIODRY** avec échangeur : compatible **BIO** et industrie agro-alimentaire



Maïs



Riz



Soja



Céréales



Légumineuses



Semences

Des produits différents, le même résultat : le séchage est un processus fondamental pour la conservation des céréales, des légumineuses et des graines. Grâce à leur technologie, les séchoirs mobiles HAMEL garantissent le maintien des qualités organoleptiques de la graine récoltée.

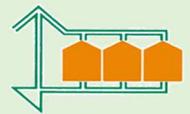
Caractéristiques techniques et de performance des modèles à combustion directe :

modèle	capacité	largeur	hauteur en fonctionnement	hauteur en stationnement	longueur en fonctionnement	puissance du cardan	puissance électrique absorbée	production 24h - MAIS humidité de 25% à 14 %	production 24h - RIZ humidité de 20% à 14 %
	m <sup>3</sup>	m	m	m	m	HP (kW)	kW	tonne *	tonne **
AS 400	8	2,25	4,92	3,83	6,25	30 (22)	17	36	14
AS 500	10	2,25	5,32	3,85	6,25	35 (26)	17,5	45	18
AS 600	11,5	2,55	5,69	4,42	7,80	40 (30)	21	52	21
AS 900	15	2,55	6,29	4,54	7,82	45 (34)	25	68	27
AS 1000	17	2,55	6,76	4,30	7,82	50 (37)	27	77	31
AS 1150	19	2,55	7,33	4,80	7,82	55 (41)	31	86	34
AS 1350	21	3,20	6,63	4,50	8,57	65 (49)	37	95	38
AS 1550	28,5	3,20	7,26	4,86	8,57	70 (52)	39	122	49
AS 1750	32	3,20	7,76	5,05	8,57	75 (56)	42	144	58
AS 2250	44	4,00	7,99	5,07	9,75	100 (75)	54	197	66
AS 2550	52	4,00	8,00	-	9,75	100 (75)	55	220	74
AS 2650	58	4,00	8,75	-	9,75	110 (82)	57	235	80
AS 3150	61	4,00	9,72	-	9,75	150 (112)	85	252	92
AS 3550	71	4,00	11,21	-	9,75	150 (112)	85	293	107

Données techniques obtenues avec une température extérieure de 20°C. Les données techniques dépendent de la température extérieure, de la température de fonctionnement, des conditions environnementales, des caractéristiques de qualité du produit, du degré d'impureté du produit.

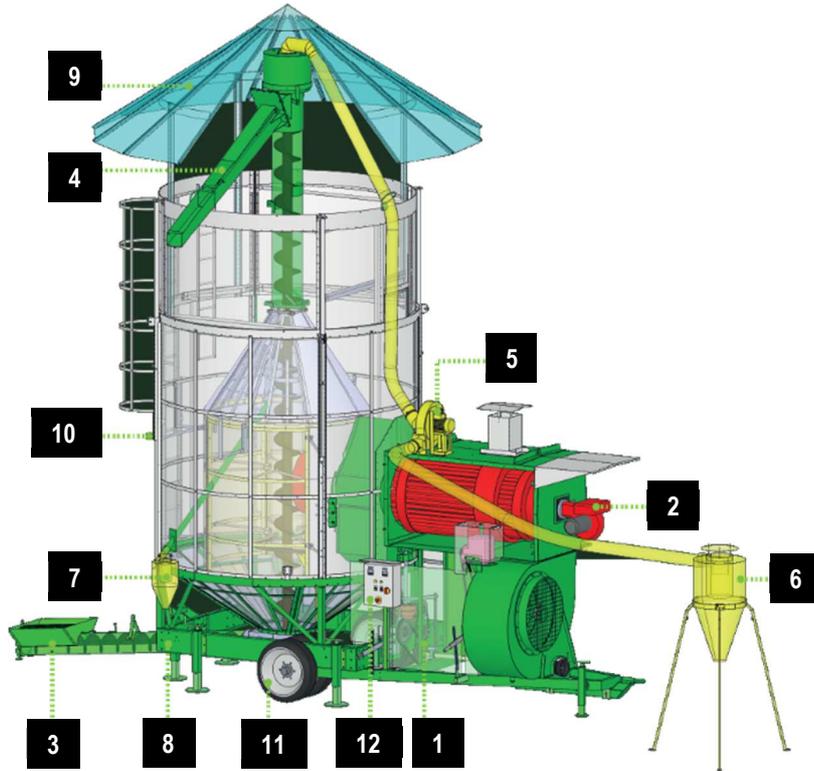
\* Production rapportée au poids spécifique du MAIS 0,75 tonnes/m<sup>3</sup>

\*\* Production rapportée au poids spécifique du RIZ 0,6 tonnes/m<sup>3</sup>



## EQUIPEMENTS STANDARDS

- ✓ Arbre de transmission par cardan
- ✓ Brûleur fuel
- ✓ Générateur électrique
- ✓ Chaudière revêtue d'un matériau réfractaire à haut pouvoir isolant
- ✓ Trémie de chargement
- ✓ Déchargement gravitaire latéral
- ✓ Tableau électrique
- ✓ Criblage petites brisures
- ✓ Tôles en acier inoxydable
- ✓ Graisseurs centralisés

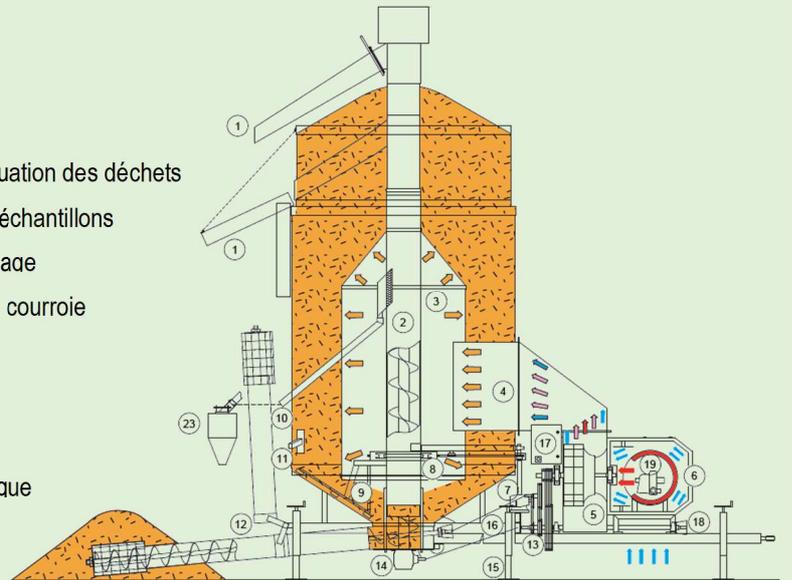


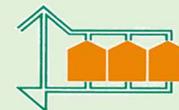
## OPTIONS ET ACCESSOIRES

1. Fonctionnement mixte tracteur / moteur électrique
2. Brûleur à gaz / GPL
3. Grande trémie de chargement
4. Déchargement par vis aérienne
5. Aspirateur à poussière sans cyclone
6. Cyclone avec trépied
7. Petit cyclone sur le criblage
8. Feux routiers de signalisation
9. Toit en acier inoxydable / PVC
10. Voyant lumineux de séchoir plein avec gyrophare
11. Roues surdimensionnées
12. Compteur horaire

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- |  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| 1- Goulotte de vidange                 | 10 - Conduit d'évacuation des déchets |
| 2- Vis de brassage                     | 11 - Prélèvement d'échantillons       |
| 3- Chambre d'expansion d'air           | 12 - Vis de remplissage               |
| 4- Conduit d'air chaud                 | 13 - Transmission à courroie          |
| 5 - Ventilateur centrifuge             | 14 - Renvoi d'anale                   |
| 6 - Chambre de combustion              | 15 - Pieds vérins                     |
| 7 - Réducteur à vis sans fin           | 16 - Cardan                           |
| 8 - Galets + roulements pour agitateur | 17 - Tableau électrique               |
| 9 - Agitateur / mélangeur              | 18 - Châssis                          |





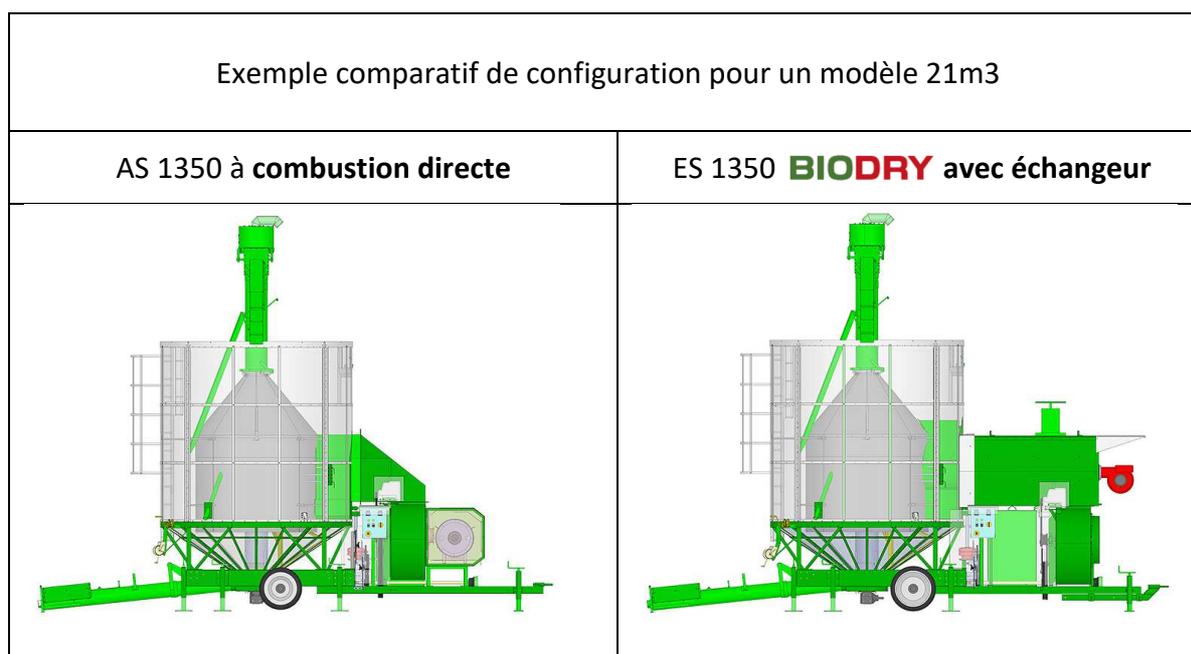
## GAMME **BIODRY** AVEC ECHANGEUR DE CHALEUR compatible **BIO** et industrie agro-alimentaire

L'air extérieur, aspiré par le ventilateur centrifuge est envoyé dans une enceinte métallique entourant la chambre de combustion. L'air ainsi réchauffé est envoyé dans la masse du grain à sécher.

Les gaz issus de la combustion du fioul sont expulsés à l'extérieur par la cheminée.

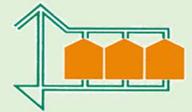
Il n'y a donc **aucun contact entre les grains et les gaz de combustion.**

Exemple comparatif de configuration pour un modèle 21m3



Caractéristiques techniques et de performance des modèles avec échangeur :

modèle	capacité	largeur	hauteur en fonctionnement	hauteur en stationnement	longueur en fonctionnement	puissance du cardan	puissance électrique absorbée	production 24h - MAIS	production 24h - RIZ
								humidité de 25% à 14 %	humidité de 20% à 14 %
	m <sup>3</sup>	m	m	m	m	HP (kW)	kW	tonne *	tonne **
ES 400	8	2,25	4,92	3,83	6,25	30 (22)	17	33	13
ES 500	10	2,25	5,32	3,85	6,25	35 (26)	17,5	41	16
ES 600	11,5	2,55	5,69	4,42	7,80	40 (30)	21	47	19
ES 900	15	2,55	6,29	4,54	7,80	45 (34)	25	62	25
ES 1000	17	2,55	6,76	4,30	7,80	50 (37)	27	70	28
ES 1150	19	2,55	7,33	4,80	7,80	55 (41)	31	78	31
ES 1350	21	3,20	6,63	4,50	8,61	65 (49)	37	86	34
ES 1550	28,5	3,20	7,26	4,86	8,61	70 (52)	39	111	44
ES 1750	32	3,20	7,76	5,05	8,61	75 (56)	42	131	52
ES 2250	44	4,00	7,99	5,07	9,75	100 (75)	54	179	60
ES 2550	52	4,00	8,00	-	9,75	100 (75)	55	200	67
ES 2650	58	4,00	8,75	-	9,75	110 (82)	57	214	73
ES 3150	61	4,00	9,72	-	9,72	150 (112)	85	229	83
ES 3550	71	4,00	11,21	-	9,75	150 (112)	85	266	97



## AVANTAGES TECHNIQUES DES SECHOIRS MOBILES HAMEL



- ✓ Cylindre avec tôles perforées en acier inox

Perforations standard 1.5 mm / Autres perforations possibles (1, 2, 2,5 et 3 mm)

→ Séchoir **polyvalent**  
Séchage de **tous types de grains**



- ✓ Chambre de combustion garnie de briques réfractaires pour les modèles standards (sauf AS400), en acier thermique pour les versions avec échangeur

→ Moins de perte de chaleur par dissipation  
**Economie de fuel ou de gaz : 5% minimum**



- ✓ Ventilateur monté après la chambre de combustion

→ **Pas de risque d'incendie** (pas de flamme en contact direct avec l'intérieur du séchoir)  
Envoi d'un mélange d'air chaud issu de la chambre de combustion et d'air extérieur réchauffé au contact de l'enveloppe de la chambre = **améliore l'efficacité énergétique**



- ✓ Armoire de commande

→ **Informations** en temps réel et **pilotage facile** et accessible



- ✓ Brûleur de marque RIELLO

→ **Maintenance** internationale, pièces et SAV **durables**



- ✓ Vis centrale de brassage entraînée par boîtier à renvoi d'angle, sans courroies

→ **Absence de patinage** en cas de redémarrage du séchoir plein  
Brassage continu qui garantit **l'homogénéité du séchage**



- ✓ Dans le cas d'un entraînement par prise de force, embrayage manuel par manettes de commande pour enclencher la vis d'alimentation

→ **Souplesse et maîtrise du démarrage** de l'entraînement mécanique



- ✓ Conduit d'air chaud profilé (entre ventilateur et chambre de détente)

→ **Ecoulement** du grain humide **sans retenue** en cours de séchage

- ✓ Dimensions de la chambre de détente de l'air chaud **proportionnelle** au diamètre et à la hauteur du cylindre du séchoir

→ **Performances de séchage constantes** quelle que soit la taille du séchoir  
Pas de passage préférentiel de l'air chaud