

NETTOYEURS TRIEURS ROTATIFS PRA AVEC BLOC D'ASPIRATION



Nos nettoyeurs trieurs rotatifs assurent avec efficacité le nettoyage et le triage des grains après la récolte et avant le stockage en silos. Ils séparent du bon grain, les poussières, les grains cassés, les petites graines, les déchets légers et les grosses impuretés.

Les grains à nettoyer passent en premier lieu dans un bloc d'aspiration puissant, à triple effet qui va aspirer les déchets légers, les grains rentrent ensuite dans un cylindre de criblage muni de plusieurs grilles afin de séparer du bon grain, les grains cassés, les petits grains et les gros déchets.

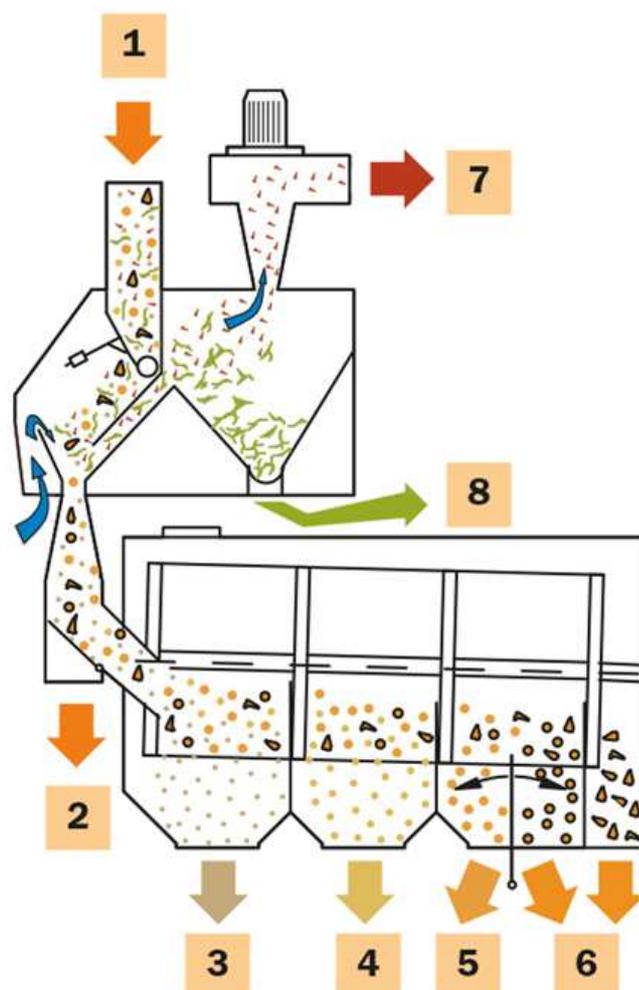
Il existe plus de 80 perforations différentes qui nous permettent ainsi de fournir les grilles adaptées pour le nettoyage de tous les grains et spécialement les grains Bio.

Le changement des grilles est très facile grâce à la conception unique d'ouverture de portes latérales qui dégagent une très grande ouverture.

Les 10 modèles existants offrent des débits de 20 à 290 T/h (pour un PS de 0.78 T/m3)

Fonctionnement

- Les grains à nettoyer entrent par gravité dans la trémie équipée d'un volet de réglage de débit, avec à la base, un rouleau distributeur motorisé pour la mise en nappe du grain avant l'aspiration des déchets. Un flux d'air passe au travers des grains et aspire les poussières (à expulser vers un cyclone ou un filtre) et les impuretés légères qui sont décantées dans la chambre de détente et sont évacuées ensuite à l'extérieur par une vis motorisée.
- Le produit débarrassé de ses déchets légers entre dans un cylindre rotatif aux grilles interchangeable. La première grille élimine les impuretés fines (petits grains, grains cassés, etc.) tandis que les grilles suivantes permettent aux bons grains de passer à travers les tôles perforées, les grosses impuretés étant évacuées en sortie de cylindre.
- Le choix des grilles se fait en fonction des grains et des types de déchets à éliminer.



Légende

1. Entrée du grain à nettoyer
2. Sortie du grain pré-nettoyé ou entrée dans le cylindre (bypass)
3. Sortie des brisures et petits grains
4. Sortie du bon grain
5. Sortie du bon grain
6. Sortie des gros déchets
7. Sortie des poussières
8. Sortie des déchets légers



MODELE	PRA 3/6	PRA 4/6	PRA 3/9	PRA 4/9	PRA 3/12	PRA 4/12	PRA 5/12	PRA 3/16	PRA 4/16	PRA 5/16
*Débit T/h	20	30	50	70	80	125	170	140	180	290
Surface de tamisage en m ²	3.75	5	7.5	10	10.5	13.5	16.75	13.5	18	22.5
Nombre de Grilles	3	4	3	4	3	4	5	3	4	5
Puissance moteur entraînement tambour en kw	1.1	1.1	2.2	3	3	4	5.5	4	5.5	7.5
Puissance ventilateur aspiration en kw	2.2	2.2	4	4	5.5	5.5	5.5	11	11	11
Puissance moteur vis à déchets en kw	0.55	0.55	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
**Longueur en mm	2935	3590	3930	4780	4370	5280	6175	4480	5390	6300
**Largeur en mm	1256	1256	1610	1610	2110	2100	2100	2620	2620	2620
**Hauteur en mm	3170	3170	3850	3850	4600	4600	4600	5400	5400	5400
Poids à vide en kg	800	900	1250	1350	1000	2150	2350	2900	3400	3900
Volume en m ³	11.7	14.3	24.4	29.6	42.4	51.0	59.7	58.7	70.7	82.6

*Débit pour un PS DE 0.78 T/m³ – Humidité à 14% - Impuretés à 2%

**DIMENSIONS EXTERIEURES

EQUIPEMENT STANDARD

- # Construction en tôles galvanisées
- # Trémie d'entrée du produit avec volet de réglage du débit
- # Rouleau distributeur étalant le grain en nappe pour une meilleure efficacité de l'aspiration
- # 3 volets pour le réglage de l'aspiration
- # Ouverture latérale avec portes articulées : Un battant sur un côté pour les modèles 3/6 et 4/6 et deux battants sur les 2 côtés pour les modèles 3/9 et 4/9; ces systèmes dégagent ainsi une très grande ouverture permettant un changement très facile des grilles
- # Grilles en tôles perforées en acier au carbone
- # Rouleaux en bois pour le dégommage des grilles
- # Inclinaison manuelle du cylindre

EN OPTION

- # Vitesse variable de la rotation du cylindre
- # Inclinaison du cylindre motorisée
- # Plaque anti-usure en polyéthylène
- # Coffret électrique de commande et de protection